

Antwoorden op de test "Equivalentente eenheden"

(1) Wat betekent een Equivalentente Eenheid

Het is de procentuele gelijkschakeling met een afgewerkt product.

(a) Voorbeeld:

300 stuks zijn voor 40% afgewerkt

→ dan wordt deze hoeveelheid gelijkgesteld aan 120 equivalente eenheden.

Het voordeel van het principe van equivalente eenheden is dat men in "lagen van afwerking" kan werken voor de waardebeoordeling voorraden, deels of volledig afgewerkt..

(b) Voorbeeld: 400 stuks zijn voor

40% afgewerkt in MK

(d.w.z. dat zij reeds 40% van de Materiaalkosten in zich hebben)

80% afgewerkt in BK

(d.w.z. dat zij reeds 80% van de Bewerkingskosten in zich hebben)

Het kunnen uiteraard ook andere kosten zijn en dus veel meer lagen bevatten.

Wij beperken ons in deze voorbeelden tot 2 lagen.

Dan hebben we in dit voorbeeld:

	400 stuks
Materiaalkosten	160 equivalente eenheden (400 x 40%)
Bewerkingskosten	320 equivalente eenheden (400 x 80%)

Het principe van de equivalente eenheden wordt gebruikt om de kosten op een verantwoorde manier te verdelen over de verschillende voorraden (zie ook de uitleg over gewogen gemiddelde).

(c) Voorbeeld

Het totale productiebudget van deze periode bedraagt:

MK = 30 000 euro en BK = 10 000 euro

Tussenvoorraad
300 stuks

40% afgewerkt in MK
80% afgewerkt in BK

Eindvoorraad
600 stuks

deze zijn uiteraard 100% afgewerkt in MK
deze zijn uiteraard 100% afgewerkt in BK

	Tussenvoorraad 300 stuks	berekening	Eindvoorraad 600 stuks	Berekening	Som	Berekening	Per eenheid
MK=30 000	120 eq.eenh	120x41,67 = 5 000	600	600x41,67 = 25 000	720	30000/720	41,67
BK=10 000	240 eq.eenh.	240x11,90 = 2 856	600	600x11,90 = 7 140	840	10000/840	11,90
Totaal		7856		32 140			

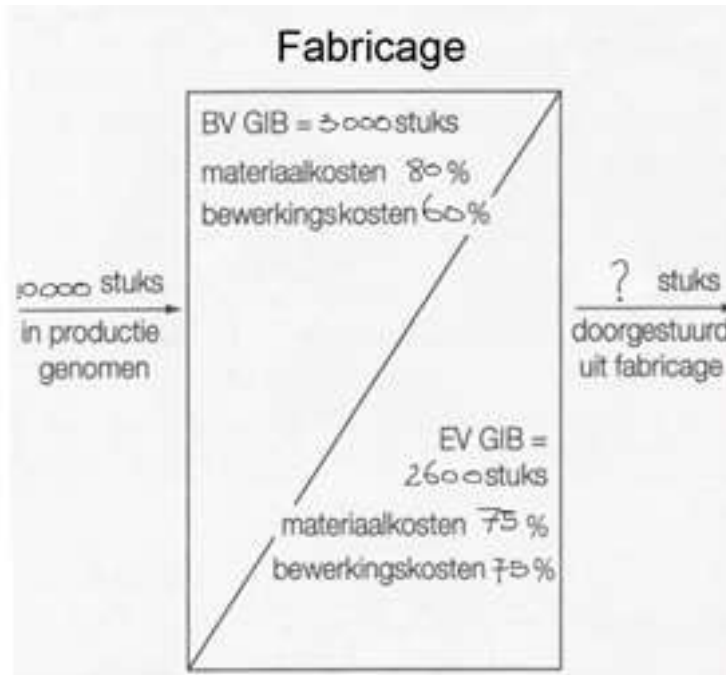
Bemerking: met een rekentoestel moet je steeds rekening houden met een foutmarge.
Uitwerken in Excel geeft veel betere resultaten



Antwoorden op de test "Equivalenten eenheden"

(2) wat betekent FIFO in onderstaand schema

Dat de onafgewerkte stukken van de maandag-productiecyclus eerst worden afgewerkt alvorens de nieuwe productie aan te vatten (in ons geval fabricage of finishing).



Nota:

Voor de eenvoud veronderstellen we een productie dat dagelijks een productiebudget heeft. We starten de productie op maandag.

De situatie die we in deze oefening (en voorbeelden) behandelen is die van dinsdag.

Beginvoorraad GIB; al opgenomen productiekosten:

MK = materiaalkosten: 300 000 euro

BK = bewerkingskosten: 200 000 euro

Productie van dinsdag

MK = materiaalkosten: 1 000 000 euro

BK = bewerkingskosten: 1 000 000 euro

(3) hoeveel stuks worden er vandaag in het totaal afgewerkt?

→ 10 400

(4) de waarde van de BV GIB is: > 500 000 of = 500 000 of < 500 000 of niet te bepalen

→ = 500 000

(5) de waarde van de BV GIB zoals ze zich in de afgewerkte staat bevinden is:

> 500 000 of = 500 000 of < 500 000 of niet te bepalen

→ > 500 000

(6) **Bespreek de afwerking van de BV GIB (zeg voor wat die cijfers staan)**

Deze dienen nog voor

20% afgewerkt te worden in de MK

40% afgewerkt te worden in de BK

Deze afwerking gebeurt met het productiebudget van dinsdag

Antwoorden op de test "Equivalentente eenheden"

(7) Bereken de waarde van de eindvoorraad (EV GIB); (a) totaal en (b) per eenheid

(8) Bereken de waarde van de "doorgestuurd uit fabricage" - goederen"; (a) totaal en (b) per eenheid

	Bedrag	EV 2600	Afgewerkt 10400	BV=>afgew (1) 3000	Som	Per eenheid
MK	1000000	1950	10400	600	12950	77,22
BK	1000000	1950	10400	1200	13550	73,80
berekening		150579 143910	803088 767520	46332 88560,89		
Totaal		294489	1570608	134892 + MK 300 000 (2) + BK 200 000 (2)		

(1) doorgestuurd uit fabricage

(2) dit is de waarde die zij reeds hadden opgebouwd in de productie van maandag

EV per stuk = $294\,489 / 2\,600 = 113,27$

Afgewerkt (= doorgestuurd uit fabricage) = $1\,570\,608 + 134\,892 + 300\,000 + 200\,000$
= 2 205 500

Afgewerkt (= doorgestuurd uit fabricage) per stuk = $2\,205\,500 / 10\,400 = 212,07$